

Serie EVOLUTION

le professionali compatte

IT - Serie di pompe **professionali**, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione di questa serie di pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES, studiato per le applicazioni in ambienti che necessitano di basse emissioni acustiche. Il **drenaggio a recupero interno** BPS evita gli sprechi d'acqua. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.

Misting pump 70bar - 1000psi
from 8 to 75 nozzles
230V or 120V - 50 or 60Hz



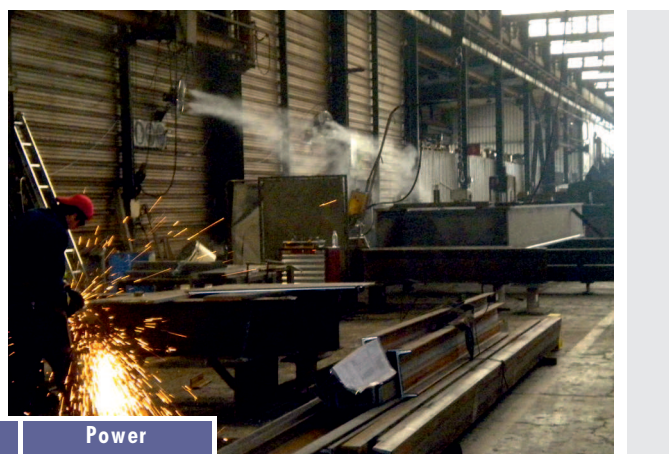
Evolution Time

CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- pressione di lavoro: 70 bar
- 3 pistoni in ceramica ad alta resistenza
- sistema a portata variabile con by-pass interno
- valvola di sicurezza
- manometro indicatore pressione in glicerina
- elettrovalvola a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo con piedi antivibrazioni in gomma
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE

QES: le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

BPS: tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuito interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che evita il surriscaldamento della pompa e allo stesso tempo permette di raffreddarla. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a terra esterne.



EVOLUTION - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

Code Codice	Pressure Pressione		Ugelli* Nozzles*		Output lpm Portata l/min		Output gpm Portata g/min		Power Potenza	
	bar	psi	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	W	Ah (50Hz)
HEC307036	70	1000	8 - 12	10 - 15	1	1.2	0.26	0.32	550	2.8
HEC307030	70	1000	20 - 30	24 - 36	2.5	3	0.66	0.79	720	3.3
HEC307038	70	1000	30 - 40	36 - 48	3	3.6	0.78	0.95	815	3.7
HEC307031	70	1000	40 - 50	48 - 60	4	4.8	1.06	1.27	900	4.1
HEC307032	70	1000	50 - 75	60 - 90	6	7.2	1.59	1.90	1250	5.7

* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

Dimensioni: l. 490 x p. 410 x h. 300 mm
Peso: 32 Kg.
Dimensions: l. 490 w. 410h. 300 mm
Weight: 32 Kg.

EVOLUTION series

professional and compact

EN - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution, with high quality and safety standard, for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. QES units are the best solution for applications where noise is a matter of disturb.

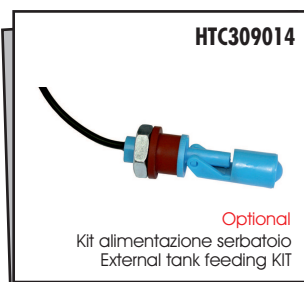
BPS **internal drain system** avoids to waste water during drain cycles. Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump, brass head
- working pressure 70 bar
- 3 heavy duty ceramic pistons
- variable flow rate, built-in bypass
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- in line mounted solenoid valve 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, 1 PH, 2 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- pressure switch to protect pump against dry running
- wheatherproof steel skid cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

QES: units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, where noise may disturb your guests.

BPS: all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, preventing from pump overhear. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipe so that no water is wasted on the ground.



Accessori consigliati
Recommended accessories